



# Chemlon® 125-15 MGH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

## 一般信息

### 产品说明

Chemlon® 125-15 MGH is a 25% mineral and 15% glass fiber reinforced, heat stabilized polyamide 66 (PA 66) designed for injection molding. This material exhibits excellent stiffness and strength, a good surface appearance, and is available globally.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 热稳定剂		
特性	• Good Tensile Strength • 尺寸稳定性良好	• 良好的加工性能 • 热稳定性，良好	• 优良外观
RoHS 合规性	• 联系制造商		
汽车要求	• STELLANTIS MS-DB-41 CPN2554 Color: BK001 黑色 <sup>1</sup>		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

## ASTM & ISO 属性<sup>2</sup>

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.50	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	0.30	--	%	
流动	0.20	--	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.70	--	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	1.9	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	1.86E+6	1.17E+6	psi	ISO 527-1
拉伸应力	20300	13100	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.4	6.3	%	ISO 527-2
弯曲模量	1.38E+6	842000	psi	ISO 178
弯曲应力	29000	18100	psi	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F)	1.9	2.9	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	23	29	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	1.9	2.9	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	482	--	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	446	--	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	495	--	°F	DSC
RTI Elec (0.030 in)	149	--	°F	UL 746B
RTI Imp (0.030 in)	149	--	°F	UL 746B
RTI (0.030 in)	149	--	°F	UL 746B
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+14	--	ohms-cm	ASTM D257
介电强度 (0.118 in)	360	--	V/mil	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	550	--	V	UL 746A

# Chemlon® 125-15 MGH

## Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.030 in)	HB	--		UL 94
极限氧指数	24	--	%	ISO 4589-2
FMVSS 可燃性	合格	--		FMVSS 302

### 加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度	176	°F
建议的最大水分含量	0.12	%
加工 (熔体) 温度	509 到 559	°F
模具温度	171 到 190	°F

### 注射说明

Maximum peak injection pressure should not exceed 80% of the machine's maximum pressure capability. Start with a holding pressure that is half the peak

### 备注

<sup>1</sup> Automotive site approvals apply for US manufactured compound only

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。